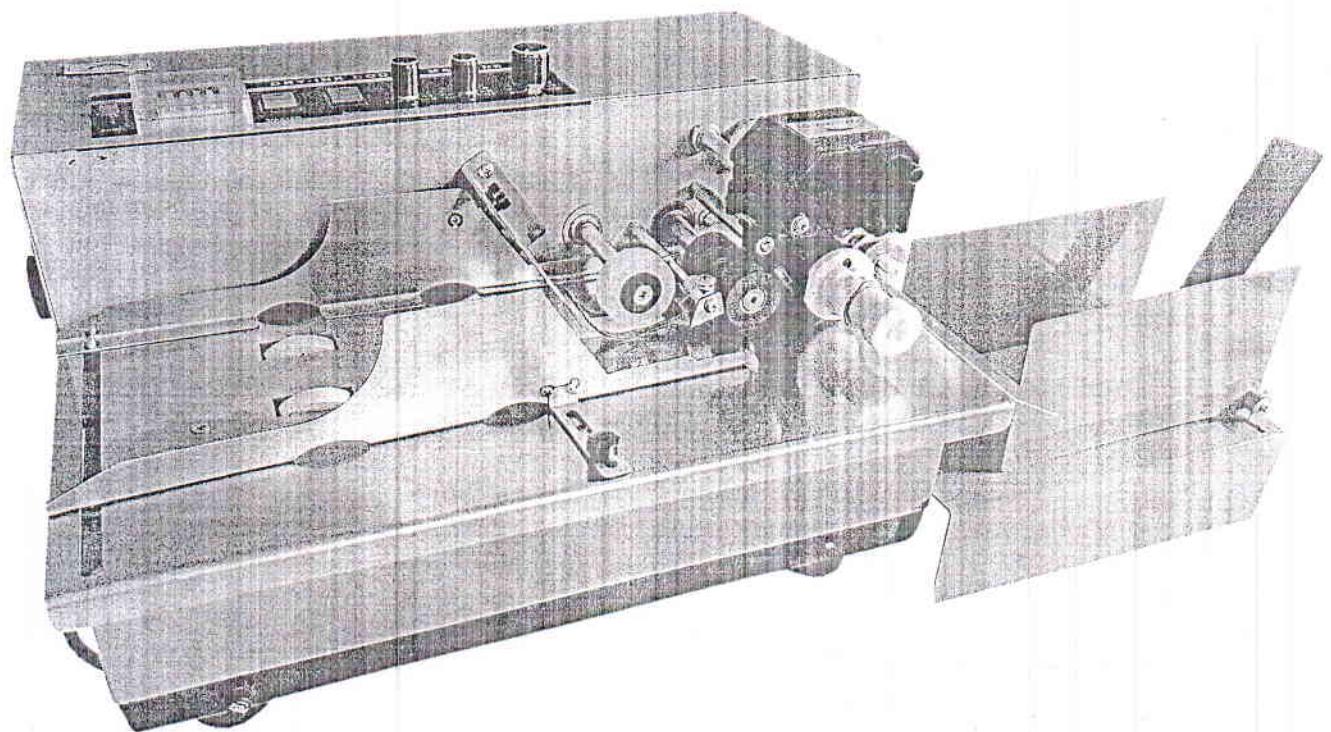


МУ-380F

ДАТЕР



Пожалуйста, внимательно прочтайте это руководство перед началом эксплуатации

1. Назначение изделия

Устройство предназначено для простановки даты на пустых пакетах в 1-5 рядов

2. Габаритные размеры

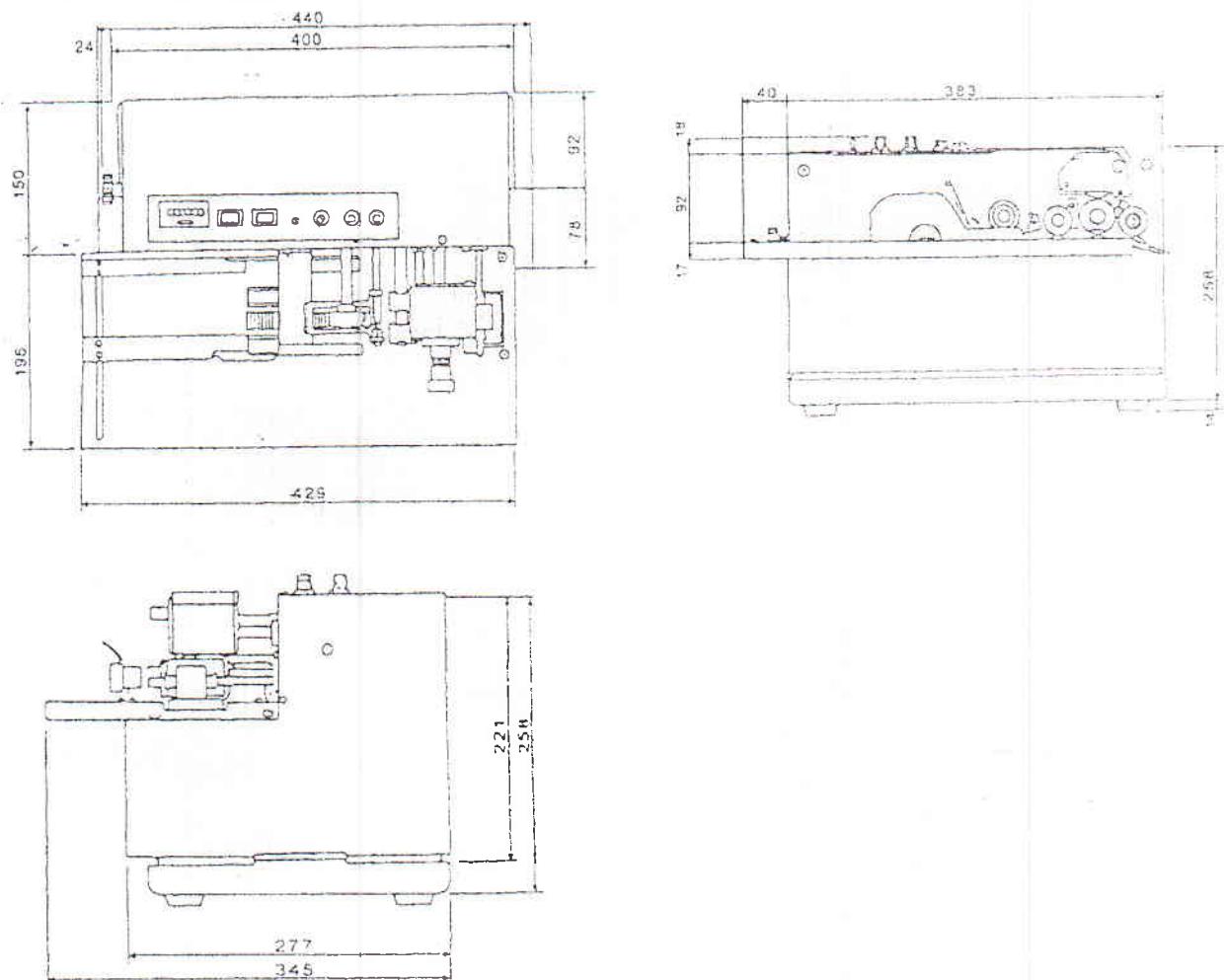


Рис. 1

3. Технические характеристики

MY-380F

Электропитание	$220 \pm 10 \text{ В}, 50 \text{ Гц}$
Мощность	180 Вт
Размер пакета	
Длина:	55 мм - 500 мм
Ширина:	30 мм. - 190 мм.
Размер печати	60 мм - 250 мм
Габаритные размеры	440x345x300
Вес	23 кг

4. Основные части машины

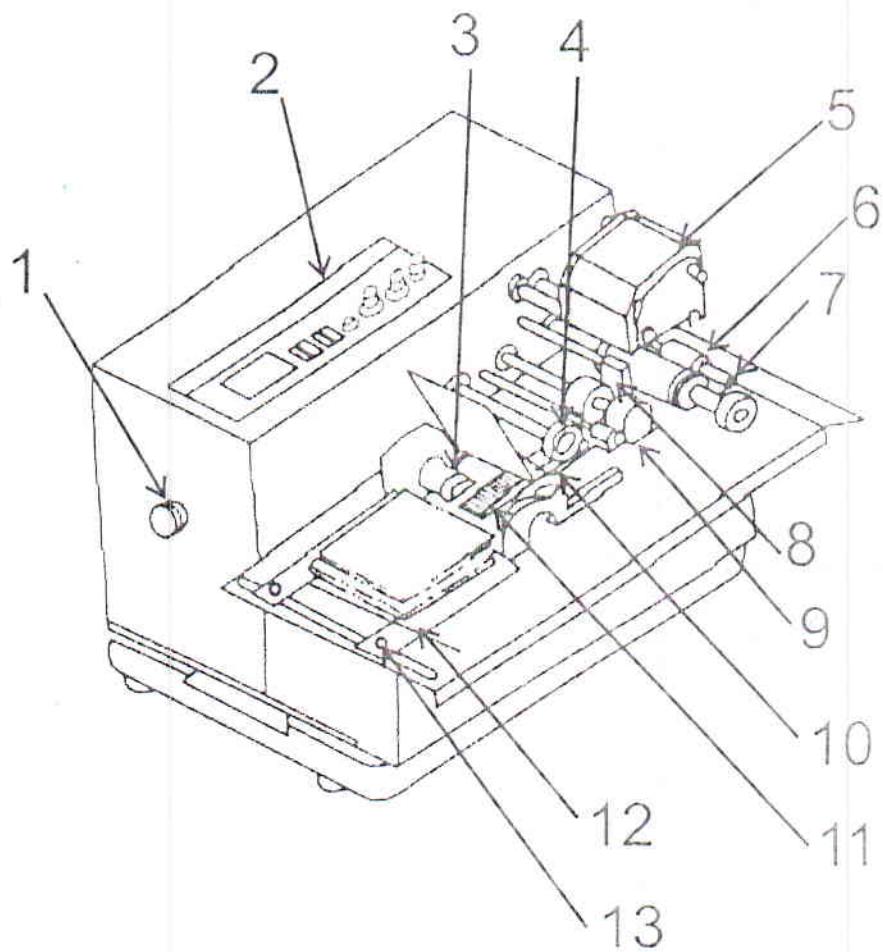


Рис. 2

- 1 - Ручка регулировки толщины
- 2 - Панель управления
- 3 - Ролик подачи
- 4 - Эксцентриковое колесо
- 5 - Ролик с краской
- 6 - Ролик выхода
- 7 - Печатающий ролик

- 8 - Датчик
- 9 - Вспомогательный ролик подачи
- 10 - Прижим
- 11 - Ленточный транспортер
- 12 - Направление подачи
- 13 - регулировочный винт

5. Описание контрольной панели

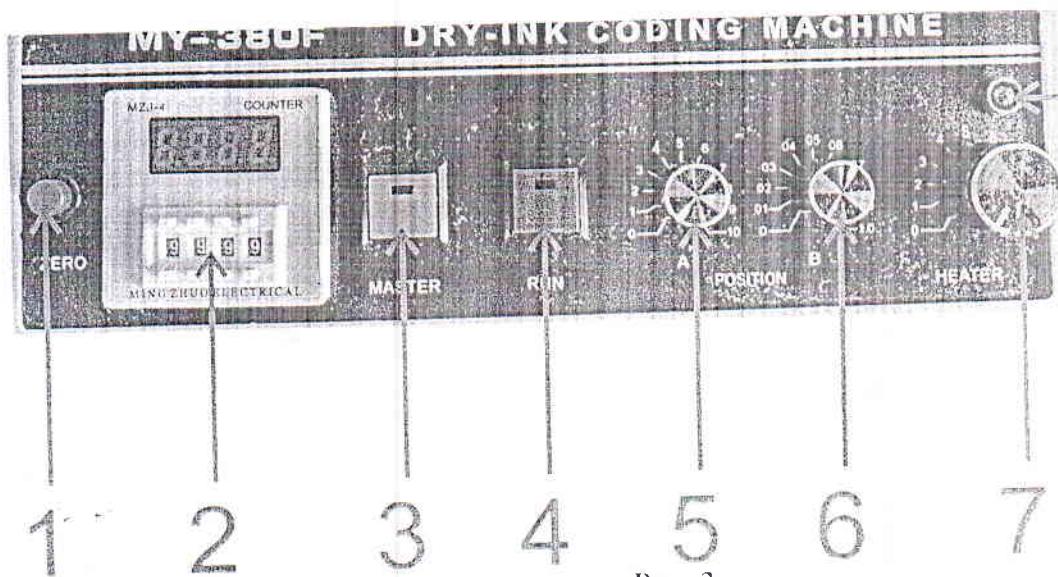


Рис. 3

- 1 - Кнопка сброса счетчика
- 2 - Счетчик пакетов
- 3 - Кнопка включения счетчика пакетов
- 4 - Кнопка включения

- 5 - Установка расстояния печати от начала пакета (Грубо)
- 6 - Установка расстояния печати от начала пакета (Точно)
- 7 - Регулятор температуры датирующего устройства
- 8 - Индикатор регулятора температуры

6. Замена шрифта

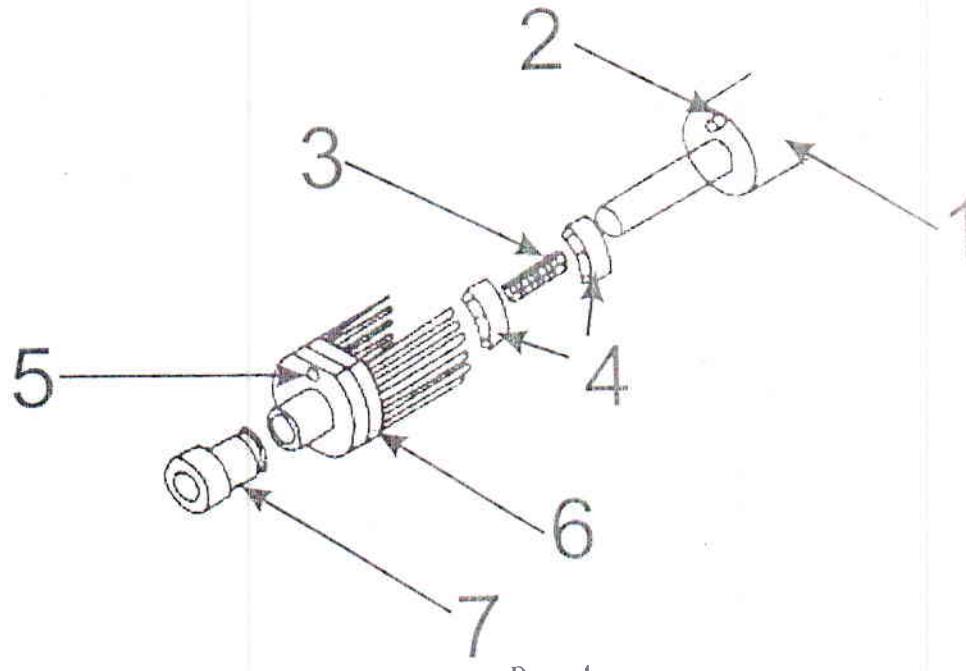


Рис. 4

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1 - вал крепления | 5 - отверстие |
| 2 - шпилька вала крепления | 6 - печатающее колесо |
| 3 - шрифт | 7 - стопор крепления шрифта |
- 4 - силиконовые стопоры шрифта
 - Снимите стопор крепления шрифта (7)
 - вытащите печатающее колесо (6) с установленным шрифтом (3)
 - аккуратно снимите силиконовые стопоры шрифта
 - замените шрифт
 - аккуратно его отцентруйте шрифт силиконовыми стопорами
 - установите печатающее колесо так, чтобы отверстие 5 попало на шпильку (2)
 - установите на место стопор крепления шрифта

7. Замена красящего ролика

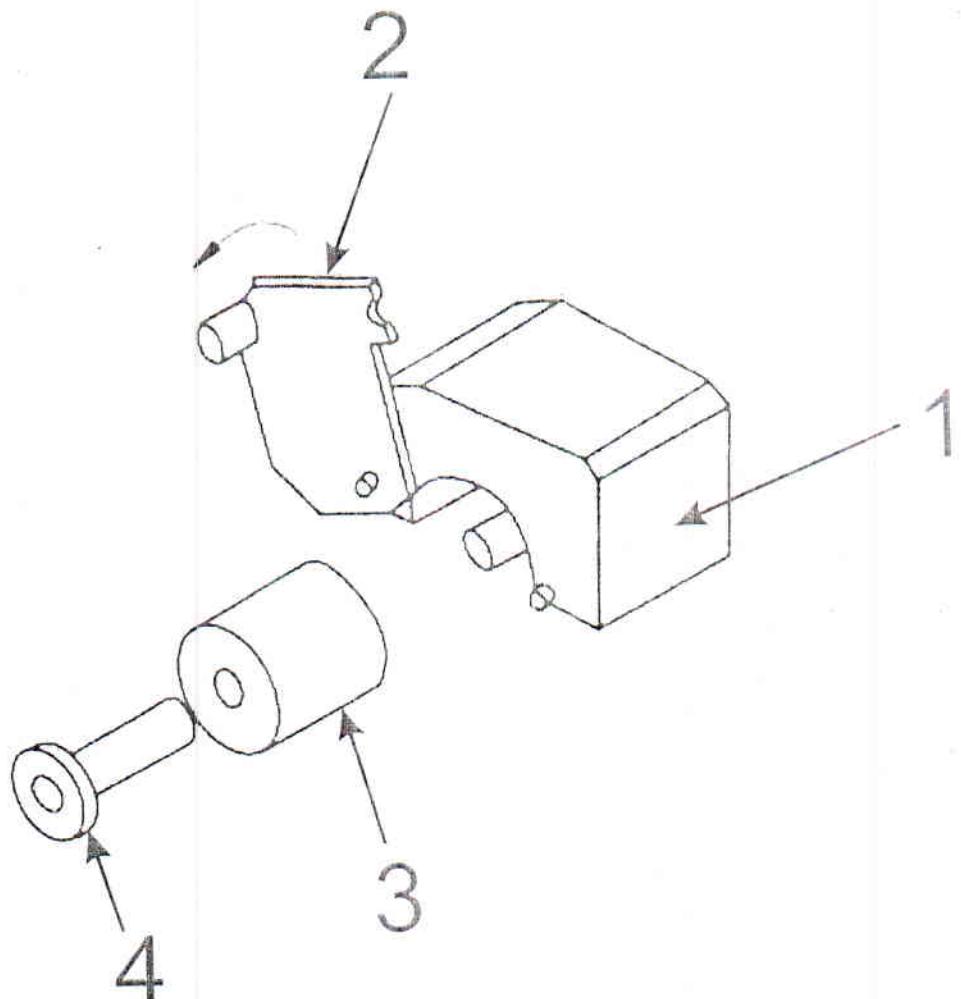


Рис. 5

- | | |
|---------------------|--------------------------------|
| 1 - станция нагрева | 3 - красящий ролик |
| 2 - защитная крышка | 4 - крепление красящего ролика |
- откройте защитную крышку (2), против часовой стрелки
 - вытащите красящий ролик (3), который закреплен на креплении (4)
 - снимите красящий ролик с крепления и замените его на новый.

8. Регулировка зазора между печатающим колесом и роликом с краской

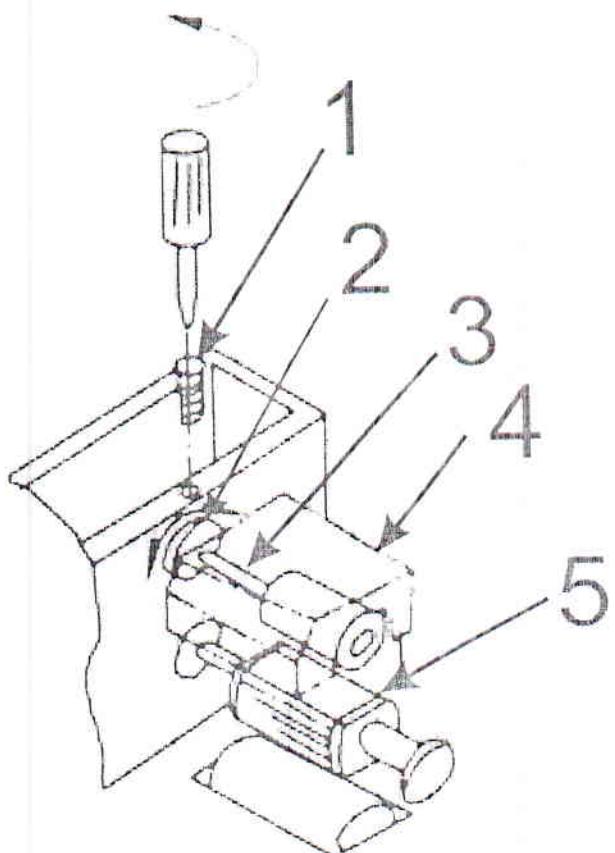


Рис. 6

1 - винт

2 - эксцентрик

3 - ось красящего ролика

4 - станция нагрева

5 - печатающее колесо

- Ослабьте винт (1)

- Поверните винт в верную позицию чтобы красящий ролик и печатающее колесо соприкоснулись около 0,05-0,10 мм потом закрутите винт

9. Настройка позиции печати

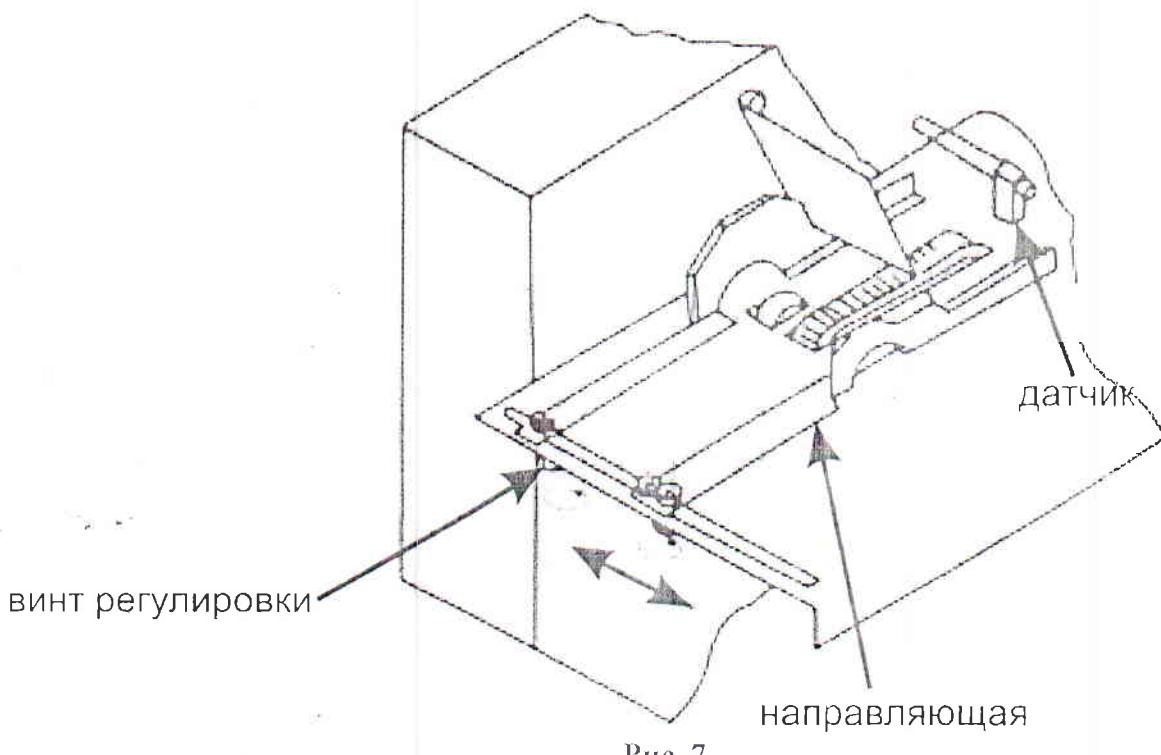


Рис. 7

- Открутите винты регулировки ширины пакета
- Выставьте направляющую по ширине пакета
- Закрутите винты
- Отрегулируйте рукоятками 5 и 6 (см. Рис. 3) положение печати, где 5 - грубая настройка, 6 - точная настройка

10. Настройка единичной печати

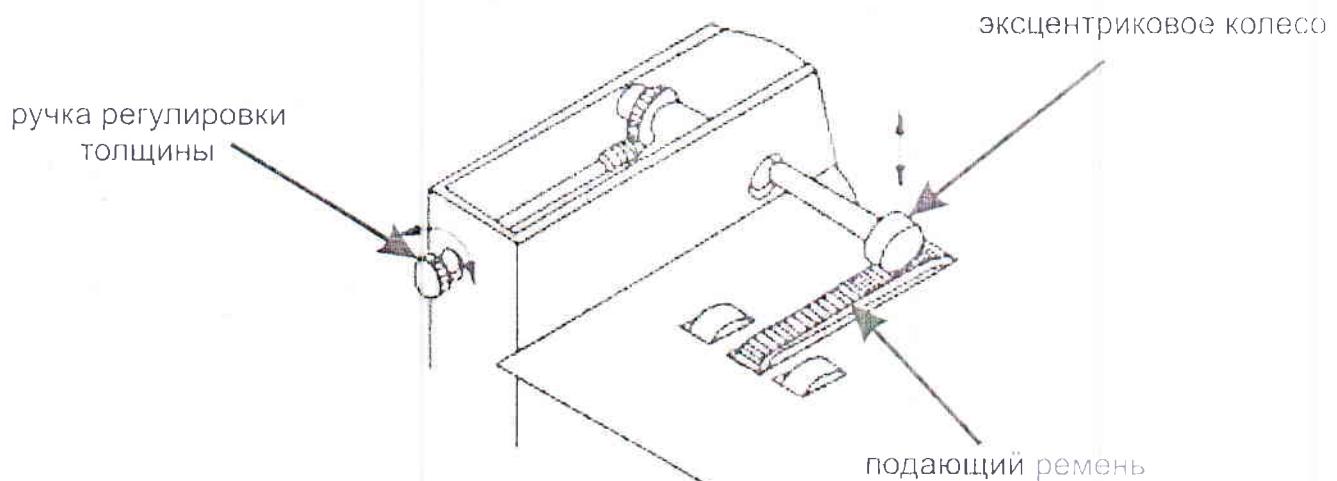


Рис. 8

- Ручкой регулировки толщины настройте необходимый зазор между подающим ремнем и эксцентриковым колесом, так чтобы легко проходили отдельные пакеты.
Вращая ручку регулировки толщины вправо - увеличивается зазор, влево - уменьшается.

11. Настройка оттиска печати

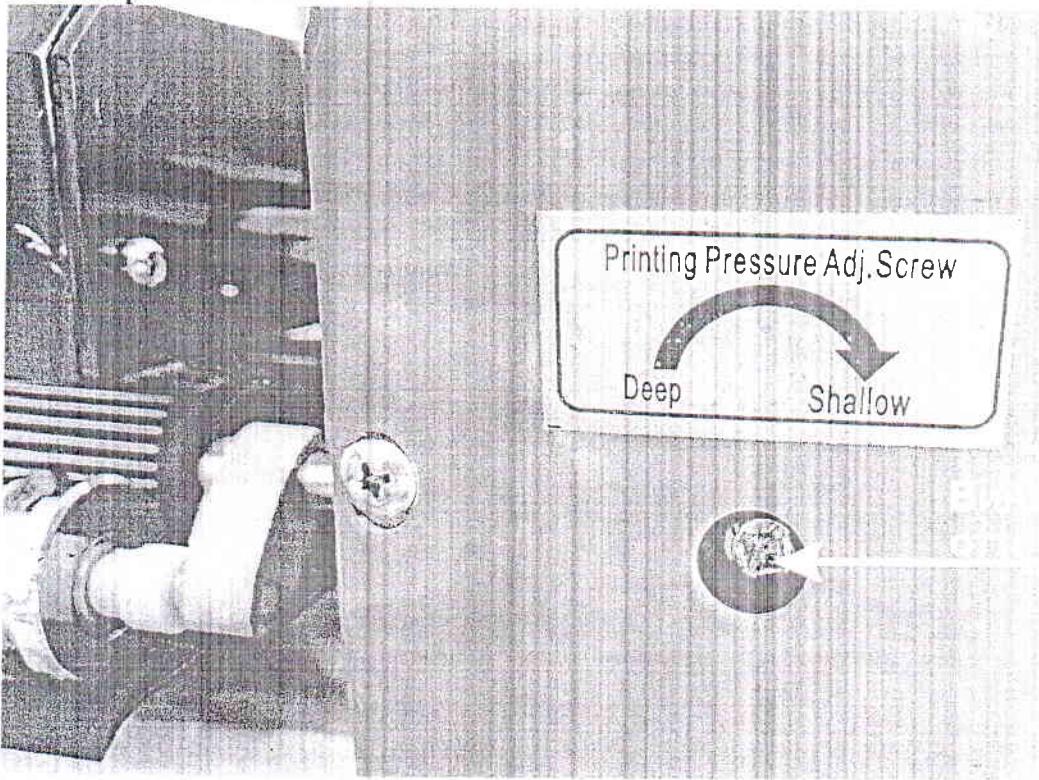


Рис. 9

Винт регулировки оттиска печати регулирует зазор между резиновым прижимным роликом и печатающим колесом.

12. Процедура работы

12.1. Включите оборудование в однофазную сеть 220В.

12.2. Нажмите кнопку 4 (см. Рис. 3)

12.3 Выставьте необходимую температуру разогрева регулятором (7) (см. Рис. 3)

Внимание: в начале работы регулятор (7) можно поставить на максимум, но не позже чем через 30 минут необходимо опустить температуру

12.4. Нажмите кнопку 3 (см. Рис. 3), если необходим счетчик пакетов.

12.5. Настройте позицию печати (см. П.9)

12.6. Произведите регулировку толщины (см. П.10)

12.7. Настройте оттиск печати (см. П.11)

После всех вышеуказанных действий можно приступать к работе.

ВНИМАНИЕ: Не выключайте сразу оборудование. После окончания работы необходимо повернуть регулятор (7) на минимум и дать проработать машине в "холостом" режиме 10-15 минут

13. Электрическая схема

